

屠宰企业消毒规范

Disinfection requirements for slaughter house

中华人民共和国国内贸易
行业标准
屠宰企业消毒规范
SB/T 10660—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

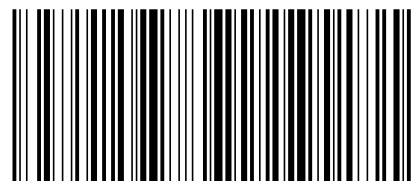
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 9 千字
2012年6月第一版 2012年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23501 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



SB/T 10660-2012

2012-03-15 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

- 7.2.2 应留存消毒器运行参数打印资料或记录。
 - 7.2.3 应对消毒质量的监测进行记录。
 - 7.2.4 记录应具有可追溯性,保存期应 ≥ 6 个月。
-

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
5 消毒管理	1
6 消毒方法	2
7 消毒质量管理和效果的监测	3

- 5.5 严格区分已消毒和未消毒的物品,勿使已消毒的物品被再次污染。
- 5.6 清点所消耗的药品器材,加以整修、补充。
- 5.7 做好消毒记录,详细记录消毒时间、消毒地点、消毒对象、所用消毒剂、剂量、作用时间、消毒人员、负责人等内容,并按期限保存相关记录。

6 消毒方法

6.1 进出场消毒

车辆入口设置消毒池,池长至少为轮胎周长的1.5倍,池宽与入口相同,池内置2%~3%的氢氧化钠溶液或使用含有有效氯在 $600 \times 10^{-6} \sim 700 \times 10^{-6}$ 的消毒溶液,溶液高度不小于25 cm。同时,配置低压消毒器械,对进出场车辆喷雾消毒。

6.2 圈舍消毒

6.2.1 空圈舍时:圈舍清洗干净后以2%~3%氢氧化钠溶液消毒2 h以上,先用质地较硬的刷子刷洗,再用清水冲洗。放干后,用固体甲醛或过氧乙酸熏蒸12 h。

6.2.2 畜禽在圈时:清洗后用0.1%过氧乙酸、0.5%强力消毒灵溶液、0.015%百毒杀溶液喷雾或用1:1 200消毒威药液对圈舍、地面、墙体、门窗以及畜禽体表喷雾,每平方米用配置好的消毒液300 mL~500 mL,每周1~2次。

6.3 生产区消毒

6.3.1 生产区入口设置合理分布的紫外线灯,紫外线灯管约每45天检查更换1次。有条件的企业可以选用臭氧发生器或消毒风机。

6.3.2 车间、卫生间入口处及靠近工作台的地方,应设有洗手、消毒和干手设施以及工具清洗、消毒设备,洗手的水龙头要有冷水、热水供应并采用非手动式开关,干手设施应采用烘手器或一次性使用的消毒纸巾。

6.3.3 屠宰分割车间应设与门同宽的鞋底消毒池(内置有效氯含量为600 mg/L~700 mg/L的消毒溶液)或鞋底消毒垫。

6.3.4 加工场地应每日生产前、后各消毒一次,地面、墙壁以及经常使用或触摸的物体表面,先用热水洗刷干净,再用0.2%~0.5%过氧乙酸溶液、有效氯含量为250 mg/L~500 mg/L的消毒溶液拖擦或喷洒,消毒原则为先上后下、先左后右进行喷雾或擦拭,作用时间30 min~60 min。

6.4 冷库消毒

6.4.1 冷库消毒不能使用剧毒、有气味的药物。

6.4.2 应做好定期消毒计划,消毒前先将库内的物品全部搬空,升高温度,用机械方法清除地面、墙壁、顶板上的污物和排管上的冰霜,有霉菌生长的地方应用刮刀或刷子仔细清除,然后用5%~10%的过氧乙酸水溶液电热熏蒸或喷雾器喷雾消毒。

6.4.3 应在发生疫情时进行临时消毒,将库内物品搬空后,在低温条件下进行消毒,可使用过氧乙酸,按每立方米1 g~3 g,配成3%~5%的溶液(为了防冻,可加入乙酸、乙二醇等有机溶剂),加热熏蒸,密闭1 h~2 h,或用0.05%~0.50%的浓度进行喷雾,喷雾后密闭1 h~2 h;也可用福尔马林按每立方米空间25 mL,加沸水12.5 mL、高锰酸钾25 g,置于金属容器中内,任其自然蒸发,或在冷库外加热,用管道将蒸汽通入冷库内。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国商务部提出并归口。

本标准起草单位:商务部流通产业促进中心、江苏雨润肉类产业集团有限公司。

本标准主要起草人:闵成军、金社胜、胡新颖、李欢、方芳、温晓辉、黄强力。